

СОГЛАСОВАНО

Генеральный директор

ОАО «Медтехника»

_____ **В.А. Шабанов**

_____ **2023 г.**



Государственная система обеспечения единства измерений

Сигнализаторы загазованности Кенарь GD30

Методика поверки

МП 002-2023

г. Волгоград

2023 г.

Содержание

| | |
|--|----|
| 1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ | 3 |
| 2 ПЕРЕЧЕНЬ ОПЕРАЦИЙ ПОВЕРКИ СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ | 4 |
| 3 ТРЕБОВАНИЯ К УСЛОВИЯМ ПРОВЕДЕНИЯ ПОВЕРКИ..... | 4 |
| 4 ТРЕБОВАНИЯ К СПЕЦИАЛИСТАМ, ОСУЩЕСТВЛЯЮЩИМ ПОВЕРКУ | 4 |
| 5 МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К СРЕДСТВАМ ПОВЕРКИ..... | 5 |
| 6 ТРЕБОВАНИЯ (УСЛОВИЯ) ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ БЕЗОПАСНОСТИ ПРОВЕДЕНИЯ ПОВЕРКИ | 7 |
| 7 ВНЕШНИЙ ОСМОТР СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ..... | 7 |
| 8 ПОДГОТОВКА К ПОВЕРКЕ И ОПРОБОВАНИЕ СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ | 7 |
| 9 ПРОВЕРКА ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ | 8 |
| 10 ОПРЕДЕЛЕНИЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ | 8 |
| 11 ПОДТВЕРЖДЕНИЕ СООТВЕТСТВИЯ СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ МЕТРОЛОГИЧЕСКИМ ТРЕБОВАНИЯМ..... | 9 |
| 12 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ | 9 |
| ПРИЛОЖЕНИЕ А..... | 11 |

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Настоящая методика поверки распространяется на сигнализаторы загазованности Кенарь GD30 (далее – сигнализаторы), изготавливаемые Обществом с ограниченной ответственностью «Премьер Групп» (ООО «Премьер Групп»), г. Москва, и устанавливает методику их первичной и периодической поверок.

1.2 При проведении поверки должна обеспечиваться прослеживаемость сигнализатора к ГЭТ 154-2019 согласно государственной поверочной схеме, утвержденной Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 31 декабря 2020 года № 2315.

1.3 Допускается проведение периодической поверки для меньшего числа измеряемых величин (только для модели GD30-CN) в соответствии с заявлением владельца средства измерений или лица, предоставившего средство измерений на поверку, с обязательным указанием в сведениях о поверке информации об объеме проведенной поверки.

1.4 Допускается проведение первичной поверки сигнализаторов при выпуске из производства до ввода в эксплуатацию на основании выборки по ГОСТ Р ИСО 2859-1-2007. Проведение выборочной первичной поверки сигнализаторов проводится по одноступенчатому выборочному плану для общего контрольного уровня I при приемлемом уровне качества AQL, равном 0,4, по ГОСТ Р ИСО 2859-1-2007. Поверка на основании выборки осуществляется при условии, что каждая партия сигнализаторов состоит только из одной модели, произведенных в одинаковых условиях и в тот же период времени. В зависимости от объема партии количество предоставляемых на поверку сигнализаторов выбирается согласно таблице 1.

Таблица 1 – Количество предоставляемых приборов

| Объем партии, шт. | Объем выборки, шт. | Приемочное число Ac | Браковочное число Re |
|--------------------------|--------------------|------------------------|-------------------------|
| от 51 до 90 включ. | 5 | 0 | 1 |
| от 91 до 150 включ. | 8 | | |
| от 151 до 280 включ. | 13 | | |
| от 281 до 500 включ. | 20 | | |
| от 501 до 1200 включ. | 32 | | |
| от 1201 до 3200 включ. | 50 | | |
| от 3201 до 10000 включ. | 80 | 1 | 2 |
| от 10001 до 35000 включ. | 125 | | |

1.5 Поверка сигнализатора должна проводиться в соответствии с требованиями настоящей методики поверки.

1.6 Метод, обеспечивающий реализацию методики поверки – прямой метод измерений.

1.7 В результате поверки должны быть подтверждены метрологические требования, приведенные в Приложении А.